



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.БЛ08.В.01224

Серия RU № 0617400

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации "ИВАНОВО-СЕРТИФИКАТ" Общества с ограниченной ответственностью "Ивановский Фонд Сертификации"; Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 153032, Россия, Ивановская область, город Иваново, улица Станкостроителей, дом 1; Телефон: +7 (4932) 77-34-67; Адрес электронной почты: info@i-f-s.ru; Аттестат аккредитации № RA.RU.11БЛ08 от 24.03.2016 г.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Акционерное общество "Атлас Копко"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 141402, РОССИЯ, Московская область, город Химки, Вашутинское шоссе, дом 15.

ОГРН: 1027739719336, Телефон: +74959335552, Адрес электронной почты: info@ru.atlascorco.com

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Акционерное общество "Атлас Копко"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности:

141402, РОССИЯ, Московская область, город Химки, Вашутинское шоссе, дом 15. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции (см. Приложение – бланк № 0483145)

**ПРОДУКЦИЯ** Ресиверы воздушные марки «Atlas Corco», типы: LV, LH, технические характеристики (см. Приложение – бланк № 0483146).

Серийный выпуск

ТУ 28.99.39-003-45857301-2017 «Ресиверы воздушные марки «Atlas Corco»

КОД ТН ВЭД ТС 7309001000, 7310100000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ (см. Приложение – бланк № 0483147).

Схема сертификации: 1с

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза (см. Приложение – бланк № 0483148). Условия хранения – 3 по ГОСТ 15150-69 в транспортной таре при температуре воздуха от минус 50 до плюс 40 градусов Цельсия. Срок хранения без переконсервации -1 год. Срок службы указывается в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 12.03.2018 ПО 11.03.2023 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации  
 М.П. Эксперт (эксперт-аудитор)  
 Эксперты (эксперты-аудиторы))

*С.А. Уткин*  
 (подпись)  
*А.А. Кабешев*  
 (подпись)

Уткин Сергей Александрович  
 (инициалы, фамилия)  
 Кабешев Александр Альбертович  
 (инициалы, фамилия)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-RU.БЛ08.В.01224

Серия RU № 0483146

Технические характеристики ресиверов воздушных марки «Atlas Copco», типы: LV, LH (категория оборудования – 3 по ТР ТС 032/2013), указаны в таблице 1

Таблица 1

Среды	Группы рабочих сред	Максимально допустимое рабочее давление, МПа	Вместимость оборудования, м3	Произведение значения максимально допустимого рабочего давления на значение вместимости, МПа х м3
Газы	1	от 1,0 до 4,0 включительно	свыше 0,01	свыше 0,02 до 0,1 включительно
	2	от 1,0 до 4,0 включительно	от 0,01 до 1 включительно	свыше 0,1 до 0,3 включительно

Технические характеристики ресиверов воздушных марки «Atlas Copco», типы: LV, LH (категория оборудования – 4 по ТР ТС 032/2013), указаны в таблице 2

Таблица 2

Среды	Группы рабочих сред	Максимально допустимое рабочее давление, МПа	Вместимость оборудования, м3	Произведение значения максимально допустимого рабочего давления на значение вместимости, МПа х м3
Газы	1	от 1,0 до 4,0 включительно	свыше 0,01	свыше 0,1
	2	от 1,0 до 4,0 включительно	свыше 0,01 до 1 включительно	свыше 0,3
		от 1,0 до 4,0 включительно	свыше 1	не нормируется



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт-аудитор (эксперт)

*С.А. Уткин*  
подпись

*А.А. Кабешев*  
подпись

Уткин Сергей Александрович  
инициалы, фамилия

Кабешев Александр Альбертович  
инициалы, фамилия

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.БЛ08.В.01224

Серия RU № 0483147

## Сведения по сертификату соответствия

Протоколы испытаний № 180306/П-06И, № 180306/П-07И от 06.03.2018 г. - ИЛ "Ивановский Центр Сертификации" ООО "Ивановский Фонд Сертификации" (Аттестат аккредитации № RA.RU.21АЮ21). Акт анализа состояния производства № 17122703/ТРС/РА от 21.02.2018 г., выдан ОС "ИВАНОВО-СЕРТИФИКАТ" ООО "Ивановский Фонд Сертификации" (Аттестат аккредитации № RA.RU.11БЛ08). Обоснование безопасности б/н от 25.12.2017 г.

Паспорт сосуда, работающего под давлением, тип LV110 P-09;  
 Паспорт сосуда, работающего под давлением, тип LV911 P-09;  
 Руководство (Инструкция) по эксплуатации;  
 Расчет на прочность ресивера LV110 P-09;  
 Расчет на прочность ресивера LV911 P-09;  
 Сборочные чертежи № LV911-01/11.05.01.000 СБ, № LH116 P-09.05.00.000 СБ, № LH216 P-09.05.00.000 СБ, № LH516 P-09.05.00.000 СБ, № LV110 P-09.05.00.000 СБ;

Свидетельства о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03 № АЦСТ-45-00820, № АЦСТ-45-00821, № АЦСТ-45-00822 от 26.01.2015 г.; № АЦСТ-45-00982, № АЦСТ-45-00983, № АЦСТ-45-00984 от 16.02.2018 г.;

Свидетельство об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03 № АЦСО-66-02364, № АЦСО-66-02365, № АЦСО-66-02366, № АЦСО-66-02367 от 02.08.2017 г.;

Заключение № 21 от 17.01.2018 г. о качестве сварных швов;  
 Заключение № 22 от 17.01.2018 г. о качестве сварных швов;  
 Заключение № 212 от 21.12.2017 г. визуального и измерительного контроля сварных швов сосуда. Работающего под давлением;  
 Заключение № 214 от 26.12.2017 г. визуального и измерительного контроля сварных швов сосуда. Работающего под давлением;

Сертификаты качества № 4080162394, № 4080168839, № 4080174615;  
 Аттестационные удостоверения специалистов сварочного производства № МР-14АЦ-I-08127 от 20.10.2017 г., № МР-14АЦ-I-08128, № МР-14АЦ-I-08131, № МР-14АЦ-I-08133, № МР-14АЦ-I-08134, № МР-14АЦ-I-08135, № МР-14АЦ-I-08137, № МР-14АЦ-I-08141 от 20.10.2017 г.;

Свидетельство о прохождении специальной подготовки № МР-22ЦСП-I-02996, № МР-22ЦСП-I-02997, № МР-22ЦСП-I-02998, № МР-22ЦСП-I-02999, № МР-22ЦСП-I-03000, № МР-22ЦСП-I-03002, № МР-22ЦСП-I-03006, № МР-22ЦСП-I-03009 от 15.09.2017 г.



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт-аудитор (эксперт)

*С. А. Уткин*  
подпись

Уткин Сергей Александрович  
инициалы, фамилия

*А. А. Кабешев*  
подпись

Кабешев Александр Альбертович  
инициалы, фамилия

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.БЛ08.В.01224

Серия RU № 0483148

Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза

Обозначение стандарта	Наименование стандарта
ГОСТ Р 52630-2012	Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт-аудитор (эксперт)

*С. А. Уткин* Уткин Сергей Александрович  
подпись инициалы, фамилия

*А. В. Кабешев* Кабешев Александр Альбертович  
подпись инициалы, фамилия