



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.AB72.B.00048/19

Серия **RU** № **0121224**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью "Научно-технический центр "Техно-стандарт". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 109428, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 24, корпус 2, телефон: +74991368288, +74957898996, адрес электронной почты: info@tehno-standart.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.11AB72, дата регистрации 07.10.2014 года

ЗАЯВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД "АВТОСПЕЦОБОРУДОВАНИЕ". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Тверская Область, 171981, Бежецкий район, город Бежецк, улица Краснослободская, дом 1, основной государственный регистрационный номер: 1026901539720, номер телефона: +74823156686, адрес электронной почты: 219219@rambler.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД "АВТОСПЕЦОБОРУДОВАНИЕ". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Российская Федерация, Тверская Область, 171981, Бежецкий район, город Бежецк, улица Краснослободская, дом 1

ПРОДУКЦИЯ Ресиверы стальные сварные типов Р, РВ, РВ-01, РВ-02, РГ, РГ-01, РГ-02 вместимостью от 0,05 м3 до 0,9 м3, максимально допустимым рабочим давлением от 0,7 МПа до 4,0 МПа включительно, предназначенные для газов и используемых для рабочих сред группы 2 с предохранительными клапанами типов (смотри Приложение - бланк № 0623175), изготавливаемые по техническим условиям ТУ 3615-030-03082926-2004 "Ресиверы для сжатого воздуха". Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7311009100

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 1803-1-04 от 18.03.2019 года испытательной лаборатории (центра) Общества с ограниченной ответственностью "МераТех", регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21AI62; Акта анализа состояния производства № AB72.1181/3/AA от 15.02.2019; Документов, сформированных согласно пункта 45 раздела VI ТР ТС 032/2013 в качестве доказательства соответствия продукции требованиям ТР ТС 032/2013 (смотри Приложение - бланк № 0623177). Схема сертификации 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения: группа 3 (ЖЗ) по ГОСТ 15150-69 в транспортной таре при температуре воздуха от минус 60 до плюс 40 градусов Цельсия. Назначенный срок хранения без переконсервации 1 год. Назначенный срок службы 5 лет. Стандарт, в результате применения которого на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 032/2013: ГОСТ Р 52630-2012 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия"

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 29.03.2019
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

ПО 28.03.2024

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Абитова Талия Шайхиевна (ф.и.о.)

Киливник Антон Николаевич (ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

1
К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AB72.B.00048/19

Серия RU № 0623175

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
7311009100	<p>Ресиверы стальные сварные типов Р, РВ, РВ-01, РВ-02, РГ, РГ-01, РГ-02 вместимостью от 0,05 м3 до 0,9 м3, максимально допустимым рабочим давлением от 0,7 МПа до 4,0 МПа включительно, предназначенные для газов и используемых для рабочих сред группы 2 с предохранительными клапанами типов:</p> <p>1-08 при максимально допустимом рабочем давлении ресивера 0,7 МПа; 1-1,1 при максимально допустимом рабочем давлении ресивера 1,0 МПа; 1-1,3 при максимально допустимом рабочем давлении ресивера 1,1 МПа; 1-1,9 при максимально допустимом рабочем давлении ресивера 2,5 МПа; 1-4,6 при максимально допустимом рабочем давлении ресивера 4,0 МПа.</p>	Технические условия ТУ 3615-030-03082926-2004 "Ресиверы для сжатого воздуха"

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Абитова Талия Шайхиевна

(Ф.И.О.)

Киливник Антон Николаевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AB72.B.00048/19Серия **RU** № **0623177****Сведения по сертификату соответствия**

Документы, сформированные согласно пункту 45 раздела VI ТР ТС 032/2013 в качестве доказательства соответствия продукции требованиям:

Обоснование безопасности 0315.030.03082926.2004 ОБ;
Технические условия ТУ 3615-030-03082926-2004;
Руководство (инструкция) по эксплуатации сосуда, работающего под избыточным давлением РВ 900-01/10 (приложение 4 к паспорту сосуда, работающего под избыточным давлением РВ 900-01/10);
Паспорт сосуда, работающего под избыточным давлением РВ 900-1/10 ;
Сборочный чертеж РВ 900-01/10.05.000 СБ;
Расчет на прочность (приложение 1 к паспорту сосуда, работающего под избыточным давлением РВ 900-01/10);
Расчет пропускной способности предохранительного клапана (приложение 3 к паспорту сосуда, работающего под избыточным давлением РВ 900-01/10);
Сведения о технологическом процессе производства сосудов, работающих под избыточным давлением в АО "Бежецкий завод "Автоспецоборудование": карты технологического процесса 50191.01615, 50191.01616, 50191.01617, 50191.01618; маршрутная карта 10100.11737;
Сведения об испытаниях, проведенных АО "Бежецкий завод "Автоспецоборудование" (протокол гидравлических испытаний № 829 от 12.11.2018);
Сведения о неразрушающем контроле сварных швов (заключение визуального и измерительного контроля № 188 от 12.11.2018; заключение о результатах цветной дефектоскопии № 829 от 12.11.2018);
Свидетельства НАКС о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-613-03: № АЦСМ-48-00932 от 27.06.2017, АЦСМ-49-00402 от 21.02.2017;
Свидетельства НАКС о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-614-03: №№ АЦСО-66-02364, АЦСО-66-02365, АЦСО-66-02366, АЦСО-66-02367 от 02.08.2017;
Свидетельства НАКС о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03: №№ АЦСТ-45-01077, АЦСТ-45-01078 от 18.01.2019;
Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя (удостоверения специалистов сварочного производства №№ МР-14АЦ-I-08127, МР-14АЦ-I-08129, МР-14АЦ-I-08130, МР-14АЦ-I-08131, МР-14АЦ-I-08132, МР-14АЦ-I-08133, МР-14АЦ-I-08134, МР-14АЦ-I-08136, МР-14АЦ-I-08137, МР-14АЦ-I-08139 от 20.10.2017; квалификационные удостоверения специалистов неразрушающего контроля № 0009-05-8950 от 26.02.2016, № 0009-05-11263 от 22.02.2017, № 0009-05-11264 от 22.02.2017);
Перечень стандартов, указанных в разделе V Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", которые применяются АО "Бежецкий завод "Автоспецоборудование", при изготовлении сосудов;
Сертификаты качества на материалы и комплектующие;
Свидетельство об аттестации лаборатории неразрушающего контроля АО "Бежецкий завод "Автоспецоборудование" № 81А20583 от 11.11.2016 г., выданное Независимым органом по аттестации лабораторий неразрушающего контроля Акционерное общество "Научно-исследовательский и конструкторский институт монтажной технологии - Атомстрой" (АО "НИКИМТ-Атомстрой").

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Абитова Талия Шайхиевна

(Ф.И.О.)

Киливник Антон Николаевич

(Ф.И.О.)

Исх.№ 81

От «09» апреля 2019 г.

Генеральному директору
АО «Бежецкий завод «АСО»
Осипову П.А.
171980, Тверская обл., г. Бежецк, ул. Краснослободская, дом 1.

Разъяснительное письмо


На Ваш запрос исх. №10/17 от 01.04.2019 сообщаем, что продукция, состоящая из группы ресиверов, установленных на единой раме, соединенных последовательно между собой трубной обвязкой производства АО «Бежецкий завод «АСО», не подлежит подтверждению соответствия по ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» ввиду того, что данная продукция не указана в перечне продукции пункт 2, раздела 1, ТР ТС 032/2013.

Дополнительно сообщаем, что ресивера устанавливаемые на данное оборудование, подлежат подтверждению соответствия по ТРТС 032/2013.

С Уважением

Руководитель Органа по сертификации продукции

ООО «Научно-технический центр «Техно-стандарт»


Т.Ш. Абитова



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД "АВТОСПЕЦОБОРУДОВАНИЕ"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 171981, Российская Федерация, Тверская область, Бежецкий район, город Бежецк, улица Краснослободская, дом 1, основной государственный регистрационный номер: 1026901539720, номер телефона: +74823156686, адрес электронной почты: 219219@rambler.ru

в лице Генерального директора Осипова Петра Алексеевича

заявляет, что Ресиверы стальные сварные типов Р, РВ, РВ-01, РВ-02, РГ, РГ-01, РГ-02 вместимостью от 0,02 м³ до 0,9 м³, максимально допустимым рабочим давлением свыше 0,05 МПа до 4,0 МПа включительно, предназначенные для газов и используемые для рабочих сред группы 2, категории оборудования 1, 2, с предохранительными клапанами типов: 1-08 при максимально допустимом рабочем давлении ресивера 0,7 МПа; 1-1,1 при максимально допустимом рабочем давлении ресивера 1,0 МПа; 1-1,3 при максимально допустимом рабочем давлении ресивера 1,1 МПа; 1-1,9 при максимально допустимом рабочем давлении ресивера 2,5 МПа; 1-4,6 при максимально допустимом рабочем давлении ресивера 4,0 МПа

изготовитель АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД" АВТОСПЕЦОБОРУДОВАНИЕ", Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 171981, Российская Федерация, Тверская область, Бежецкий район, город Бежецк, улица Краснослободская, дом 1.

Продукция изготовлена в соответствии с Техническими условиями ТУ 3615-030-03082926-2004 "Ресиверы для сжатого воздуха".

Код ТН ВЭД ЕАЭС 7311009100. Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

Декларация о соответствии принята на основании

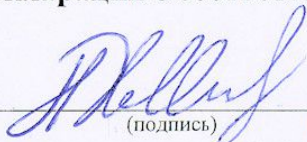
Протокола испытаний № 7 от 20.05.2019 года, выданного АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД "АВТОСПЕЦОБОРУДОВАНИЕ", Перечень документов, сформированных согласно пункта 45 ТР ТС 032/2013 в качестве доказательства соответствия продукции требованиям ТР ТС 032/2013 (смотри Приложение №1, количество листов: 1)

Схема декларирования 1д

Дополнительная информация

Стандарт, в результате применения которого на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 032/2013: ГОСТ Р 52630-2012 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия". Условия хранения: группа 3 (ЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок хранения без переконсервации 1 год. Назначенный срок службы указан в прилагаемой к ресиверам эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 24.06.2024 включительно


(подпись)



Осипов Петр Алексеевич

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.АВ72.В.00356/19

Дата регистрации декларации о соответствии: 25.06.2019